

VarseoSmile Crown ^{plus}

- de** Gebrauchsanweisung
- en** Instructions for use
- fr** Instructions d'utilisation
- es** Instrucciones de uso
- it** Istruzioni per l'uso
- ru** Инструкция по применению

Partners in Progress



VarseoSmile Crown^{plus}

Harz für den 3D-Druck von allen Arten von definitiven Einzelkronen, Inlays, Onlays und Veneers.

1. Verwendungszweck/Indikation

VarseoSmile Crown^{plus} ist ein lichthärtender, fließfähiger Kunststoff auf der Basis von Methacrylsäureestern zur Herstellung von definitiven Einzelkronen, Inlays, Onlays und Veneers.

2. Kontraindikationen

Bekannte Allergie gegen einen oder mehrere Inhaltsstoffe. Im Zweifelsfalle sollte die Allergie aufgrund eines spezifischen Tests schon vor der Applikation dieses Produktes abgeklärt und ausgeschlossen werden.

VarseoSmile Crown^{plus} darf nicht für andere Zwecke als definitive Einzelkronen, Inlays, Onlays und Veneers verwendet werden. Jede Abweichung von dieser Gebrauchsanweisung kann negative Auswirkungen auf die chemische und physikalische Qualität von aus VarseoSmile Crown^{plus} hergestellten Kunststoffen haben.

3. Sicherheitshinweise

VarseoSmile Crown^{plus} wird nach höchsten Qualitätsstandards hergestellt und geprüft. Um die optimale Weiterverarbeitung zu gewährleisten, lesen Sie bitte die in dieser Gebrauchsanweisung enthaltenen Informationen sorgfältig durch. Die unsachgemäße Verwendung von VarseoSmile Crown^{plus} und Nichtbeachtung von Angaben kann zur Beeinträchtigung der Qualität von aus VarseoSmile Crown^{plus} 3D-Harz hergestellten Objekten führen. Zum Schutz sind bei der Verarbeitung des Harzes und des nicht nachgehärteten Kunststoffes Nitrilhandschuhe, Schutzbrille und Kittel zu tragen. Handelsübliche medizinische Handschuhe bieten keinen dauerhaften Schutz gegen den sensibilisierenden Effekt von Methacrylaten. Wenn das Produkt mit dem Handschuh in Berührung kommt, ziehen Sie den Handschuh aus und entsorgen Sie ihn, waschen Sie Ihre Hände sofort mit Wasser und Seife und ziehen Sie einen neuen Handschuh an. Suchen Sie bei einer allergischen Reaktion einen Arzt auf.

Für das Handling des flüssigen Harzes und nicht nachbelichteter gedruckter Objekte (Objekte im „Grünzustand“) gelten die Sicherheits- und Vorsorgehinweise der Gebrauchsanweisung und des Sicherheitsdatenblattes von VarseoSmile Crown^{plus}. Aufgrund möglicher Staubentwicklung beim Bearbeiten der gedruckten Objekte ist zusätzlich eine Staubmaske zu tragen. Die Verwendung von Kunststoffteilen aus VarseoSmile Crown^{plus} als Hilfsmittel für Nahrungsmittel- und Trinkanwendungen ist untersagt.

4. Nebenwirkungen und Vorsorge

Vorsorge / Schutz

Das Tragen von Schutzkleidung ist beim Umgang mit VarseoSmile Crown^{plus} vorgeschrieben. Schutzbrille und Nitrilhandschuhe sind zu verwenden. Weitere Informationen über die Handhabung des Produktes können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden und stehen im BEGO DownloadCenter unter www.bego.com zur Verfügung. Es kann jedoch nicht ausgeschlossen werden, dass in seltenen Fällen individuelle Reaktionen gegenüber einzelnen Komponenten auftreten können. In diesen Fällen sollte VarseoSmile Crown^{plus} durch den entsprechenden Anwender nicht mehr verwendet werden. Treten Unverträglichkeiten oder allergische Reaktionen im Rahmen des Patientenkontakts auf, so sollte es nicht weiter verwendet werden.



ACHTUNG

Gefahrenhinweise gemäß MSDS

- Verursacht Hautreizungen.
- Kann allergische Hautreaktionen verursachen.
- Verursacht schwere Augenreizung.
- Kann die Atemwege reizen.
- Kann für Wasserorganismen schädlich sein, mit langfristiger Wirkung.

Sicherheitshinweise gemäß MSDS

- Einatmen von Nebel / Dampf / Aerosol vermeiden.
- Freisetzung in die Umwelt vermeiden.
- Schutzhandschuhe / Schutzkleidung / Augenschutz / Gesichtsschutz tragen.
- Bei Unwohlsein GIFTINFORMATIONSZENTRUM / Arzt anrufen.
- Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen.
- Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen.
- Inhalt / Behälter gemäß lokalen und nationalen Vorschriften der Entsorgung zuführen.

Enthält:

Veresterungsprodukte von 4,4'-Isopropylidendiphenol, ethoxyliert und 2-Methylprop-2-ensäure, silanisiertes Dentalglas, Methylbenzoylformat, Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphinoxid. Gesamtanteil an anorganischen Füllstoffen (Partikelgröße 0,7 µm) beträgt 30–50 Massen-%.

5. Allgemeine Hinweise zur Handhabung

Lieferung

VarseoSmile Crown^{plus} wird in sieben Farben nach VITA* classical Farbsystem in lichtdichten und verschlossenen Flaschen geliefert.

Füllmenge:

- REF 41107 = 500 g, A1 Dentin
- REF 41117 = 250 g, A1 Dentin
- REF 41108 = 500 g, A2 Dentin
- REF 41118 = 250 g, A2 Dentin
- REF 41109 = 500 g, A3 Dentin
- REF 41119 = 250 g, A3 Dentin
- REF 41110 = 500 g, B1 Dentin
- REF 41120 = 250 g, B1 Dentin
- REF 41111 = 500 g, B3 Dentin
- REF 41121 = 250 g, B3 Dentin
- REF 41112 = 500 g, C2 Dentin
- REF 41122 = 250 g, C2 Dentin
- REF 41113 = 500 g, D3 Dentin
- REF 41123 = 250 g, D3 Dentin

Bitte überprüfen Sie bei Erhalt der Ware folgende Punkte:

- Unversehrtheit der Flasche/Packung
- Menge
- Lieferpapiere und Kennzeichnung

Lagerung

VarseoSmile Crown^{plus} ist in der verschlossenen Originalflasche bei Raumtemperatur (ca. 22 °C), dunkel und trocken zu lagern. Es ist dabei darauf zu achten, +4 °C nicht zu unter- und +28 °C nicht zu überschreiten! Das aufgedruckte Mindesthaltbarkeitsdatum ist zu beachten. Im Falle der Verarbeitung von Material mit überschrittener Mindesthaltbarkeit kann eine einwandfreie Verarbeitung nicht weiter garantiert werden.

6. Verarbeitung

VarseoSmile Crown^{plus} ist eine Systemkomponente für das BEGO Varseo 3D-Druck-System und auf die Verarbeitung im Varseo 3D-Drucker optimal abgestimmt. Die Einstellungen für den Druck entnehmen Sie bitte der Geräte-Gebrauchsanweisung.

Hinweis:

Einzelkronen, Inlays, Onlays und Veneers	
Minimale Wandstärken im Frontzahnbereich	1,0 mm
Minimale Wandstärken im Seitenzahnbereich	1,0 mm
Minimale Wandstärke zervikal	1,0 mm

* Dieses Zeichen ist eine geschäftliche Bezeichnung/eingetragene Marke eines Unternehmens, das nicht zur BEGO Unternehmensgruppe gehört.

Die ideale Verarbeitungstemperatur von VarseoSmile Crown^{plus} liegt im Temperaturbereich zwischen 18–28 °C. **Vor dem erstmaligen Umfüllen von VarseoSmile Crown^{plus} in die Kartusche/Harzwanne muss das Material einmalig gut aufgeschüttelt werden!**

Beim Umfüllen ist darauf zu achten, das Druckharz nur so kurz wie möglich dem Tageslicht auszusetzen.

Für die weitere Verarbeitung – Auswahl des Harzes, Einrichten des Druckauftrages – im Rahmen des Druckprozesses ist die Gebrauchsanweisung des Varseo Druckers zu befolgen.

Vor dem Start jedes Druckvorgangs muss VarseoSmile Crown^{plus} nicht durchmischt werden, auch nach längerem, bis zu einem Monat, Nichtbenutzen, weil sich keine Feststoffe (Füllstoffe) absetzen. Kontrollieren Sie vor jedem Druck, ob sich Luftblasen zwischen dem Stempel und dem Boden der Kartusche befinden, indem Sie nach Absenken des Stempels die Kartusche anheben und die Unterseite betrachten. Luftblasen können das Druckergebnis negativ beeinflussen.

Beim Kontrollieren der Folie nach jedem Druck können Blankokarten von BEGO (REF 19551) oder ein Silikon-Teigschaber genutzt werden. Vermeiden Sie scharfe Gegenstände wie einen Metallspachtel, um die Folie nicht zu beschädigen!

Nachbearbeitung

Nach Beendigung des Druckvorganges werden die Druckobjekte mit Hilfe des mitgelieferten Spachtels von der Bauplattform gelöst. Das Druckobjekt sollte in zwei Schritten mit Ethanol (96 %), unter Zuhilfenahme eines Ultraschallbades, gereinigt werden.

Hinweis: Ethanol nie direkt ins Ultraschallbad füllen, sondern immer in dem empfohlenen Behälter (REF 19621) in das mit Wasser gefüllte Ultraschallbad stellen. Es ist ein explosionsgeschütztes Ultraschallbad zu verwenden.

1. Das Druckobjekt für **3 min** in einer mehrfach verwendbaren Ethanol-Lösung (96 %) mit Hilfe eines **ungeheizten** Ultraschallbades reinigen.
2. Das vorgereinigte Objekt muss für **2 min** mit frischer Ethanol-Lösung (96 %) mit Hilfe eines **ungeheizten** Ultraschallbades vollständig gereinigt werden. Anschließend wird das Druckobjekt aus dem Ethanolbad entnommen und zusätzlich mit Ethanol (96 %) besprüht, um letzte Harzreste vollständig abzuspülen.

Tipp: Mithilfe eines in Ethanol (96 %) getränkten Pinsels können Harzreste ebenfalls einfach entfernt werden.

Die Gesamtdauer der Reinigung von 5 Minuten nicht überschreiten, da es ansonsten zu einer Beeinträchtigung (Quellung des Objekts mit Ethanol) der gedruckten Objekte kommen kann. Nach der Reinigung wird das Druckobjekt mittels Druckluft, unter einer Absaugung, getrocknet. Sollte anschließend noch flüssiges Harz an der Objekt Oberfläche haften, kann es durch erneutes Absprühen mit Ethanol (96 %) und erneutem Abblasen vollständig entfernt werden.

Empfohlene Reihenfolge für Ausarbeitungs- und Nachhärteprozess:

1. Supportstrukturen abtrennen. Zum Abtrennen kann entweder eine Trennscheibe oder ein Seitenschneider genutzt werden.
2. Die Oberfläche der Objekte vorsichtig mit Perlablast micro (REF 46092/54302) und Strahl Druck max. 1,5 bar abstrahlen.
3. Objekte auf Passung kontrollieren und vollständig ausarbeiten: zum Ausarbeiten und Konturieren können Hartmetallfräsen oder Diamantschleifkörper verwendet werden.
4. Nachbelichtung der Objekte mit BEGO Otofash oder HiLite Power* ohne Modell (siehe Tabelle unten), anschließend abkühlen lassen.
5. Optionaler Arbeitsschritt: Individualisierung der endpolymerisierten Objekte kann mittels handelsüblichen Komposit-Malfarben erfolgen und obliegt dem Anwender. Diese kann das Farbergebnis beeinflussen. Hinweise der Hersteller beachten.
Wird dieser Arbeitsschritt nicht betrachtet, beachte den nächsten Punkt.
6. Die Oberfläche der Objekte mit Bimsstein und Polierpaste polieren. Beim Polieren ist ein Überhitzen des Kunststoffes zu vermeiden. Die beste Oberflächenqualität wird durch Polieren nach der Nachbelichtung erreicht.

Die endgültigen Eigenschaften des Druckobjektes sind vom Nachhärteprozess abhängig. Diese werden durch die Lichtpolymerisation mit dem **BEGO Otofash (zwei Xenon-Stroboskoplampen, Blitzfrequenz 10 Hz, Lichtspektrum 300–700 nm) oder mit dem HiLite Power*, Fa. Heraeus Kulzer (eine Xenon-Stroboskop-Lampe, Blitzfrequenz 20 Hz, Lichtspektrum 390–540 nm) erreicht.**

VarseoSmile Crown^{plus}			
Nachhärtegerät	BEGO Otofash (mit Schutzgas)	HiLite Power*	Bemerkung
Blitze	2 x 1.500	–	Objekt zwischen den Belichtungszyklen wenden
Zeit [sec]	–	2 x 90	

* Dieses Zeichen ist eine geschäftliche Bezeichnung/eingetragene Marke eines Unternehmens, das nicht zur BEGO Unternehmensgruppe gehört.

Hinweis: Bei Nutzung des BEGO Otofash ist die Schutzgasfunktion zu verwenden. Sie führt zu einer weiteren Reduzierung des ohnehin geringen Restmonomergehaltes. Dazu die Schutzgasfunktion auf Schalterstellung 1 einstellen. Details sind der Bedienungsanleitung des Nachbelichtungsgerätes zu entnehmen.

Hinweis: Die angegebenen Zeiten gelten nur für regelmäßig gewartete Geräte, die eine entsprechende Lichtintensität leisten.

7. Lagerung und Transport gedruckter Objekte

Die vollständig ausgehärteten Druckobjekte müssen bei Raumtemperatur gelagert und vor starken Lichtquellen geschützt werden.

8. Reinigung in Dentallabor und Zahnarztpraxis

Vollständig ausgehärtete Kronen aus VarseoSmile Crown^{plus} können einfach gereinigt und desinfiziert werden. Eine Reinigung durch Abdampfen (z. B. mit Triton SLA) ist möglich. Eine Desinfektion im Tauchbad (z. B. Ethanol 96 % oder MD 520* Abdruck-Desinfektion Fa. Dürr Dental) ist ebenfalls möglich. Auf die Eignung des Desinfektionsmittels für das Material ist zu achten.

9. Hinweis für Behandler

Die Objekte können mit für die Zahnarztpraxis üblichen Composite-Polierern auf Hochglanz poliert werden. Definitive Restauration kann mit handelsüblichen selbstadhäsiven Zementen (z. B. RelyX Unicem*, Fa. 3M Espe) oder Kompositzementen mit Primer (z. B. Variolink Esthetic DC* und Monobond Plus*, Fa. Ivoclar Vivadent) befestigt werden. Die Gebrauchsanweisung des Befestigungsmaterials ist zu beachten.

10. Entsorgung

Das ausgehärtete und abgetrennte Material (Bodenplatte, Supportstruktur) ist nicht weiter verwendbar. Ausgehärtetes Material kann im Hausmüll entsorgt werden. Unverbrauchtes Harz oder zur Reinigung verwendetes Ethanol mit entsprechenden Harzrückständen sind beim örtlichen Entsorger oder einer entsprechenden Schadstoffannahmestelle unter Angabe des Sicherheitsdatenblattes zu entsorgen.

* Dieses Zeichen ist eine geschäftliche Bezeichnung/eingetragene Marke eines Unternehmens, das nicht zur BEGO Unternehmensgruppe gehört.

11. Materialkennwerte und Lieferform

Physikalische Daten			
Farbe*, **	A1 Dentin, A2 Dentin, A3 Dentin, B1 Dentin, B2 Dentin, C2 Dentin, D3 Dentin	Biegefestigkeit**	≥ 116 MPa
Dichte*	ca. 1,4–1,5 g/cm ³	Schichtstärke beim Drucken	50 µm
Viskosität*	2.500–6.000 mPa*s	Wellenlänge 3D-Drucker	405 nm

* gilt für flüssiges Harz ** gilt für ausgehärteten Kunststoff

Lieferform					
	Inhalt	Einheit	Stück	REF	
VarseoSmile Crown ^{plus} , A1 Dentin	500 g	Flasche	1	41107	
VarseoSmile Crown ^{plus} , A1 Dentin	250 g	Flasche	1	41117	
VarseoSmile Crown ^{plus} , A2 Dentin	500 g	Flasche	1	41108	
VarseoSmile Crown ^{plus} , A2 Dentin	250 g	Flasche	1	41118	
VarseoSmile Crown ^{plus} , A3 Dentin	500 g	Flasche	1	41109	
VarseoSmile Crown ^{plus} , A3 Dentin	250 g	Flasche	1	41119	
VarseoSmile Crown ^{plus} , B1 Dentin	500 g	Flasche	1	41110	
VarseoSmile Crown ^{plus} , B1 Dentin	250 g	Flasche	1	41120	
VarseoSmile Crown ^{plus} , B3 Dentin	500 g	Flasche	1	41111	
VarseoSmile Crown ^{plus} , B3 Dentin	250 g	Flasche	1	41121	
VarseoSmile Crown ^{plus} , C2 Dentin	500 g	Flasche	1	41112	
VarseoSmile Crown ^{plus} , C2 Dentin	250 g	Flasche	1	41122	
VarseoSmile Crown ^{plus} , D3 Dentin	500 g	Flasche	1	41113	
VarseoSmile Crown ^{plus} , D3 Dentin	250 g	Flasche	1	41123	

12. Geräte

VarseoSmile Crown^{plus} ist auf die Verarbeitung in den Varseo 3D-Druckern, Firma BEGO Bremer Goldschlägerei Wilhelm-Herbst GmbH & Co KG, abgestimmt.

13. Etiketten-Symbole



Hersteller



Charge



Artikelnummer



Vor Sonnenlicht schützen



CE Zeichen



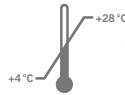
Gebrauchsanweisung beachten



Verwendbar bis



Achtung



Temperaturbegrenzung



Nur für Fachpersonal

www.bego.com



BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG
Wilhelm-Herbst-Str. 1 · 28359 Bremen, Germany
Tel. +49 421 20 28-0 · Fax +49 421 20 28-100
E-Mail: info@bego.com · www.bego.com

